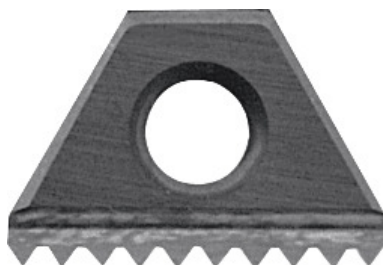




Płytki frezarskie do gwintów do gwintów wewn. i zewn. 55°, HM, liczba zwojów na cal: 19



Dane zamówienia

Numer katalogowy	218020 19
GTIN	4045197412324
Klasa artykułu	21D

Opis

Wykonanie:

Stabilna płytka skrawająca. **Do dwukrotnego użycia**

- szeroki zakres zastosowania dzięki zoptymalizowanej, uniwersalnej geometrii łamaczy wiórów
- wysoka powtarzalność.

Zastosowanie:

Do gwintów wewnętrznych i zewnętrznych 55° według normy B.S84, 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.

Klasa tolerancji Medium Class A.

Rodzaj gwintu: BSW-LH

Rodzaj gwintu: BSP

Rodzaj gwintu: BSP-LH

Rodzaj gwintu: BSW

Rodzaj gwintu: G

Rodzaj gwintu: G-LH

wielk. płytki: 11 mm

posuw f_z w stali < 1 100 N/mm²: 0,1 mm

posuw f_z w stali INOX < 900 N/mm²: 0,05 mm

Opis techniczny

