



Wysokowydajne frezy do gwintów, chwyt Weldon, Ø czynna D / długość wysięgu L1: 20,5/37 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	218050 20,5/37
GTIN	4045197412515
Klasa artykułu	21R

Opis

Wykonanie:

Frezy do gwintów HPC skracające czas obróbki.

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie **do prawych i lewych gwintów zewnętrznych i wewnętrznych. Do obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych.**

wskazówka:

Frezy nr 218050, wielk. 17/26 i 17/36 nadają się do skoku 2,5 mm włącznie.

Frezy nr 218050, wielk. 30/65 nadają się do skoku < 5.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe i prawe

chłodzenie wewnętrzne: tak

wielk. płytki: 25

Liczba ostrzy Z: 3

długość całkowita L_{ges}: 96 mm

Ø chwytu D_s: 25 mm

śruba ustalająca: 219926

Opis techniczny

śruba ustalająca	219926
długość całkowita L _{ges}	96 mm
Długość wysięgu L ₁	37 mm
Ø czynna D	20,5 mm

wielk. płytki	25
Ø chwytu D_s	25 mm
Liczba ostrzy Z	3
maks. głębokość skrawania $S_{maks.}$	32 mm
Seria	Wysokowydajne frezy z płytkami skrawającymi do gwintów
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe i prawe
chłodzenie wewnętrzne	tak

Akcesoria

Śruby mocujące	219926
----------------	--------