

**Garant****Frezy kuliste VHM, diament, Ø f8 DC / DS: 1,6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209776 1,6
GTIN	4045197544131
Klasa artykułu	10Y

**Opis****Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$  mm.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,011 mm
Ø szyjki $D_1$	1,54 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy $D_c$	1,6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,011 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	6 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy $L_c$	4 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	0,8 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon)	nadaje się	160 m/min	N

z 30% zawartością włókna węglowego)			
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	190 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmocniane włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmocniane włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
przyłączy	nadaje się		