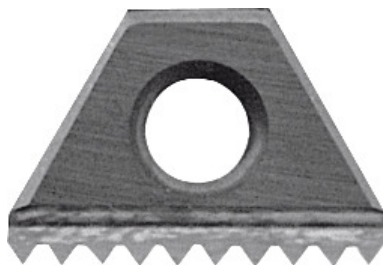


**Płytki frezarskie do gwintów do gwintów wewn. 60°, HM, skok: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218005 2
GTIN	4045197411952
Klasa artykułu	21D

Opis**Wykonanie:**

Stabilna płytka skrawająca. **Do dwukrotnego użycia**

- szeroki zakres zastosowania dzięki zoptymalizowanej, uniwersalnej geometrii łamaczy wiórów
- wysoka powtarzalność.

Zastosowanie:

do metrycznych gwintów wewnętrznych według DIN / ISO (DIN 13), klasa tolerancji H6. **do metrycznych gwintów wewnętrznych** według DIN / ISO (DIN 13) **M14, M16.**

kierunek skrawania: prawe i lewe

posuw f_z w stali INOX < 900 N/mm²: 0,05 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	2,5
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Zarys pełny	tak
skok gwintu	2 mm
odpowiednie do gwintów	M14; M16
Gatunek	HB7720

Materiał ostrza 	HM
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF-LH
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	MF
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
wielk. płytki	11 mm
posuw f_z w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,1 mm
posuw f_z w stali INOX $< 900\ \text{N/mm}^2$	0,05 mm
kierunek skrawania	prawe i lewe
Rodzaj produktu	frezowania