

**Płytki frezarskie do gwintów wewn. 60°, HM, skok: 1,75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218055 1,75
GTIN	4045197645586
Klasa artykułu	21D

Opis**Wykonanie:**

Stabilne płytki frezarskie zapewniają **duże posuwy i wysoką wydajność.**
jednoostrzowe.

Zastosowanie:

Płytki z zarysem pełnym 60° do gwintów wewnętrznych wg DIN / ISO R 262 (DIN 13). Klasa tolerancji 6H.

wskazówka:

Podczas montażu należy zwracać zawsze uwagę na jednakową stronę płytek skrawających, gdyż w przeciwnym razie powstają zniekształcenia gwintu! (Wykonanie strony z oznakowaniem lub bez).

Posuw $f_z = \text{HB 7720 w stali} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / ząb.}$

Posuw $f_z = \text{HB 7735 w stali nierdzewnej} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / ząb.}$

kierunek skrawania: prawe i lewe

wielk. płytki: 19 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	2,5
-------------------------------	-----

Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Zarys pełny	tak
skok gwintu	1,75 mm
odpowiednie do gwintów	M12
Gatunek	HB7720
Materiał ostrza 	HM
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
wielk. płytki	19 mm
kierunek skrawania	prawe i lewe
Rodzaj produktu	frezowania