

Garant
Frezy kuliste VHM, diament, Ø f8 DC / DS: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	209781 12
GTIN	4045197544414
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp³** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$ mm.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 16 mm

wysięg L₁ z szyjką: 60 mm

Ø szyjki D₁: 11,8 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy frezowaniu kopianym w graficie	0,105 mm
posuw f _z przy obcinaniu w graficie	0,105 mm
Ø szyjki D ₁	11,8 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
Liczba zębów Z	2
wysięg L ₁ z szyjką	60 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	100 mm

długość ostrzy L_c	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy kopiowaniu	0,6 mm
promień R	6 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB