

**Garant****Frezy kuliste VHM, diament, Ø f8 DC / DS: 5/6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209776 5/6
GTIN	4045197544247
Klasa artykułu	11Y

**Opis****Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$  mm.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,05 mm
Ø szyjki $D_1$	4,9 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,05 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	16 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy $L_c$	9 mm
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	2,5 mm
powłoka	diament

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2xD przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	200 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	190 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	170 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	150 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	180 m/min	N
PEEK CF30 (polieteroeteroketon)	nadaje się	160 m/min	N

z 30% zawartością włókna węglowego)			
Materiały hybrydowe	nadaje się		
Honeycomb Sandwich	nadaje się	350 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadają się	190 m/min	N
Tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem węglowym	nadaje się	190 m/min	N
Grafit	nadaje się	340 m/min	N
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadają się		
Przyłącze	nadaje się		
<b>Usługi</b>			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB