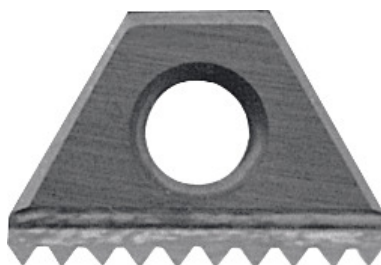


**Płytki frezarskie do gwintów do gwintów wewn. 60°, HM, skok: 1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218007 1
GTIN	4045197411976
Klasa artykułu	21D

Opis**Wykonanie:**

Stabilna płytka skrawająca. **Do dwukrotnego użycia**

- szeroki zakres zastosowania dzięki zoptymalizowanej, uniwersalnej geometrii łamaczy wiórów
- wysoka powtarzalność.

Zastosowanie:

do metrycznych gwintów wewnętrznych według DIN / ISO (DIN 13), klasa tolerancji H6.

Rodzaj gwintu: M

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: MF

Rodzaj gwintu: MF-LH

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

kierunek skrawania: prawe i lewe

wielk. płytki: 16 mm

posuw f_z w stali < 1 100 N/mm²: 0,1 mm

posuw f_z w stali INOX < 900 N/mm²: 0,05 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	2,5
liczba rowków wiórowych	1

Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Zarys pełny	tak
Seria	Frezy z płytkami skraw. do gwintów
skok gwintu	1 mm
Gatunek	HB 7720
Materiał ostrza 	HM
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
wielk. płytki	16 mm
posuw f_z w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,1 mm
posuw f_z w stali INOX $< 900\ \text{N/mm}^2$	0,05 mm
kierunek skrawania	prawe i lewe