

Garant**Płytki frezarskie do gwintów do gwintów zewn. 60°, HB7720, skok: 1,25mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218015 1,25
GTIN	4045197412249
Klasa artykułu	21D

Opis**Wykonanie:**Stabilna płytka skrawająca. **Do dwukrotnego użycia**

- szeroki zakres zastosowania dzięki zoptymalizowanej, uniwersalnej geometrii łamaczy wiórów
- wysoka powtarzalność.

Zastosowanie:**do metrycznych gwintów zewnętrznych** według DIN / ISO (DIN 13), klasa tolerancji g6.**Opis techniczny**

Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	zewn.
Zarys pełny	tak
skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	12
Gatunek	HB7720
Materiał ostrza	HM
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF

Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
wielk. płytki	16 mm
posuw f_z w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,1 mm
posuw f_z w stali INOX $< 900\ \text{N/mm}^2$	0,05 mm
kierunek skrawania	prawe i lewe
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	120 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal $< 500\ \text{N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750\ \text{N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900\ \text{N/mm}^2$	nadaje się	100 m/min	P
Stal $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 1\ 400\ \text{N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX $< 900\ \text{N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	80 m/min	M
Stal INOX $> 900\ \text{N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	70 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
CuZn	nadaje się	120 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

