



**Wysokowydajne frezy do gwintów, chwyt Weldon, Ø czynna D / długość  
wysięgu L1: 13,6/26 mm**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	218050 13,6/26
GTIN	4045197447142
Klasa artykułu	21R

## Opis

### Wykonanie:

**Frezy do gwintów HPC skracające czas obróbki.**

### Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie **do prawych i lewych gwintów zewnętrznych i wewnętrznych**. Do **obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych**.

### wskazówka:

Frezy nr 218050, wielk. 17/26 i 17/36 nadają się do skoku 2,5 mm włącznie.

Frezy nr 218050, wielk. 30/65 nadają się do skoku < 5.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe i prawe

chłodzenie wewnętrzne: tak

wielk. płytki: 24

Liczba ostrzy Z: 1

długość całkowita  $L_{ges}$ : 82 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

śruba ustalająca: 219926

## Opis techniczny

śruba ustalająca	219926
wielk. płytki	24
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita $L_{ges}$	82 mm

Długość wysięgu $L_1$	26 mm
Ø czynna D	13,6 mm
Liczba ostrzy Z	1
maks. głębokość skrawania $S_{maks.}$	35 mm
Seria	Wysokowydajne frezy z płytkami skrawającymi do gwintów
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe i prawe
chłodzenie wewnętrzne	tak

## Akcesoria

Śruby mocujące	219926
----------------	--------