

## Garant

### Frezy kuliste VHM, diament, Ø f8 DC / DS: 2/6 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	209776 2/6
GTIN	4045197544162
Klasa artykułu	11Y

#### Opis

##### Wykonanie:

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$  mm.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 4 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 8 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 1,92 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

#### Opis techniczny

wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	8 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,022 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	1,92 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	2 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w graficie	0,022 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm

długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	4 mm
współczynnik korekcyjny dla v <sub>c</sub>	1,25
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	4 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy kopiowaniu	0,1 mm
promień R	1 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------