

**Garant**
**Frezy kuliste VHM, diament, Ø f8 DC / DS: 3/6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209781 3/6
GTIN	4045197544346
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$  mm.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 33 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 2,9 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	2,9 mm
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,023 mm
Liczba zębów Z	2
wysięg $L_1$ z szyjką	33 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w graficie	0,023 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	80 mm

długość ostrzy $L_c$	5 mm
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,25
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,15 mm
promień R	1,5 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
------------------------------------------	-----------