

**Garant**
**Frezy kuliste VHM, diament, Ø f8 DC / DS: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209776 10
GTIN	4045197544278
Klasa artykułu	11Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Najnowsza generacja **powłoki z diamentu krystalicznego sp<sup>3</sup>** zapewnia niezawodny proces obróbki **kompozytów włóknistych, tworzyw sztucznych z włóknami węglowymi, szklanymi oraz grafitem**. Z podwójnym, zaszlifowanym, bocznym kątem przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$  mm.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 14 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 26 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,8 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w graficie	0,09 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w graficie	0,09 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	26 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D <sub>1</sub>	9,8 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm

długość całkowita L	66 mm
długość ostrzy $L_c$	14 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy kopiowaniu	0,5 mm
promień R	5 mm
powłoka	diament
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czarny
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------