

**Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202238 8      |
| GTIN             | 4067263238225 |
| Klasa artykułu   | 12X           |

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i dodatkowym **szlifem wykańczającym** komór wiórów, co zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

**Opis techniczny**

|  |                           |
|--|---------------------------|
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe |
| długość ostrzy $L_c$   | 24 mm                     |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,03 mm                   |
| Kąt sfazowania naroży  | 90 stopni                 |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór         | 0,04 mm                   |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                                | e8                        |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°                               | 0,2 mm                    |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6            |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$   | 8 mm                      |
| Kąt linii śrubowej   | 45 stopni                 |
| długość całkowita L  | 70 mm                     |
| Liczba zębów Z   | 3                         |

|  |   |
|--|---|
| Ø chwytu $D_s$   | 8 mm  |
| powłoka  | bez powłoki                                       |
| Materiał ostrza  | VHM   |
| norma  | norma zakładowa                                   |
| typ  | W   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| pierścień barwny   | żółty   |
| Rodzaj produktu  | Głowice kątowe 90°                                |

### Dane użytkownika

|                                    | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|------------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Al                                 | nadaje się           | 170 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)     | nadaje się           | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                       | nadaje się           | 105 m/min | N       |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się           | 160 m/min | N       |
| PE-HD                              | nadaje się           | 110 m/min | N       |
| PA 66                              | nadaje się           | 130 m/min | N       |
| PEEK                               | nadaje się           | 110 m/min | N       |
| PF 31                              | nadaje się           | 90 m/min  | N       |
| Honeycomb Sandwich                 | nadaje się warunkowo | 160 m/min | N       |
| Cu                                 | nadaje się           | 120 m/min | N       |
| CuZn                               | nadaje się           | 150 m/min | N       |
| maksymalnie na mokro               | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro                | nadaje się warunkowo |           |         |

|  |                      |
|--|----------------------|
| suchy                                    | nadaje się warunkowo |
| przyłącze                                | nadaje się warunkowo |
| <b>Usługi</b>                            |                      |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB            |