



## Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 10mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202238 10
GTIN	4067263238232
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i dodatkowym **szlifem wykańczającym** komór wiórów, co zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

#### Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

### Opis techniczny

Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	85 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość ostrzy $L_c$	30 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Liczba zębów Z	3

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice kątowe 90°

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	160 m/min	N
PE-HD	nadaje się	110 m/min	N
PA 66	nadaje się	130 m/min	N
PEEK	nadaje się	110 m/min	N
PF 31	nadaje się	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Cu	nadaje się	120 m/min	N
CuZn	nadaje się	150 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
-------	----------------------

przyłącze	nadaje się warunkowo
-----------	----------------------

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------