



Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 4mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202238 4
GTIN	4067263015390
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i dodatkowym **szlifem wykańczającym** komór wiórów, co zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm
długość całkowita L	65 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	6 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Ø ostrzy D_c	4 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice kątowe 90°

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	160 m/min	N
PE-HD	nadaje się	110 m/min	N
PA 66	nadaje się	130 m/min	N
PEEK	nadaje się	110 m/min	N
PF 31	nadaje się	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Cu	nadaje się	120 m/min	N
CuZn	nadaje się	150 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo
Usługi	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB