

**Softcut® HSI z dużą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 160/10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	214855 160/10
GTIN	4045197553386
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Spokojna praca dzięki indywidualnej geometrii narzędzia. Szczególnie stabilna konstrukcja płytek, zapewniająca optymalne posuwy. Mocowanie płytek skrawających za pomocą specjalnej śruby o dużej wytrzymałości na ścinanie. do uchwytów wg DIN 2079 z 4 dodatkowymi otworami mocującymi i bez chłodzenia wewnętrznego.

Zastosowanie:

Dla wysokiej jakości powierzchni. Frezowanie bez zadziorów.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 3,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

Dla uzyskania dokładnych podcięć 90° należy wybrać $a_p = 8$ mm.

Uniwersalne zastosowanie **do prawych i lewych gwintów zewnętrznych i wewnętrznych**. Do **obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 10 mm

długość całkowita L_{ges} : 63 mm

\varnothing otworu uchwyty: 40 mm
 pasująca wymienna płytko skrawająca: SO.. 1205..
 śruby mocujące: 219833 (15IP; 3,0 Nm)

Opis techniczny

śruby mocujące	219833 (15IP; 3,0 Nm)
\varnothing ostrzy D_c	160 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SO.. 1205..
długość całkowita L_{ges}	63 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	10 mm
\varnothing otworu uchwyty	40 mm
Liczba ostrzy Z	10
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219833
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 5IP	674252 5IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 N·m	211750 3,0