

**Softcut® HSI z małą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	214857 100/10
GTIN	4045197553485
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Spokojna praca dzięki indywidualnej geometrii narzędzia. Szczególnie stabilna konstrukcja płytek, zapewniająca optymalne posuwy. Mocowanie płytek skrawających za pomocą specjalnej śruby o dużej wytrzymałości na ścinanie.

Zastosowanie:

Dla wysokiej jakości powierzchni. Frezowanie bez zadziorów.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 3,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

przy $a_e > 0,5 \times D$ a_p zredukować do maks. 6 mm.

Dla uzyskania dokładnych podcięć 90° należy wybrać $a_p = 8$ mm.

Uniwersalne zastosowanie **do prawych i lewych gwintów zewnętrznych i wewnętrznych. Do obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych.**

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 10 mm

długość całkowita L_{ges} : 50 mm

Ø otworu uchwyty: 32 mm
 pasująca wymienna płytko skrawająca: SO.. 1205..
 śruby mocujące: 219833 (15IP; 3,0 Nm)

Opis techniczny

pasująca wymienna płytko skrawająca	SO.. 1205..
Ø ostrzy D_c	100 mm
długość całkowita L_{ges}	50 mm
Ø otworu uchwyty	32 mm
śruby mocujące	219833 (15IP; 3,0 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	10 mm
Liczba ostrzy Z	10
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219833
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 N·m	211750 3,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 5IP	674252 5IP