

**CC.T 060204, Gatunek: CCX**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	260092 CCX
GTIN	4960664911202
Klasa artykułu	25E

Opis

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 310 m/min
Łamacz wiórów	PP
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
tolerancja	M
Gatunek	CCX
liczba wymian/ostrzy	2
Zastosowanie główne	P
głębokość skrawania a_p	0,1 - 0,8 mm
posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
promień naroża	0,4 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CC.T 060202

Warunki skrawania	ciągły
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia