

**CC.T 09T304, Gatunek: CCX**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	260097 CCX
GTIN	4960664911226
Klasa artykułu	25E

Opis

Opis techniczny

Gatunek	CCX
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 310 m/min
tolerancja	M
liczba wymian/ostrzy	2
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	PP
Zastosowanie główne	P
głębokość skrawania a_p	0,1 - 0,8 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 09T304
promień naroża	0,4 mm

posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia