

**DCMT 11T308, Gatunek: CCX****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260387 CCX
GTIN	4960664911592
Klasa artykułu	25E

Opis**Opis techniczny**

posuw f	0,05 - 3 mm/obr,
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
głębokość skrawania a _p	0,1 - 1 mm
liczba wymian/ostrzy	2
promień naroża	0,8 mm
Łamacz wiórów	PP
tolerancja	M
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT11T308
Zastosowanie główne	P
Gatunek	CCX
Warunki skrawania	ciągły

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne

150 - 370 m/min

Rodzaj produktu

Wymienna płytki
skrawająca do toczenia