

**CCGT 060201, Gatunek: PR1725****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260090 PR1725
GTIN	4960664923335
Klasa artykułu	25E

Opis techniczny

Zastosowanie dodatkowe	P
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
liczba wymian/ostrzy	2
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 060201
powłoka	powlekane
Zastosowanie główne	M
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	50 - 150 m/min
Materiał ostrza	HM
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 200 m/min
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
tolerancja	G

Łamacz wiórów	MFP-SKS
promień naroża	0,1 mm
posuw f	0,03 - 0,2 mm/obr,
Gatunek	PR1725
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia