

**CC.T 09T304, Gatunek: PR1725**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	260097 PR1725
GTIN	4960664923380
Klasa artykułu	25E

Opis

Opis techniczny

tolerancja	G
Gatunek	PR1725
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	50 - 150 m/min
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Łamacz wiórów	MFP-SKS
Zastosowanie dodatkowe	P
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 09T304
Zastosowanie główne	M
posuw f	0,03 - 0,2 mm/obr,
liczba wymian/ostrzy	2
promień naroża	0,4 mm

głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 200 m/min
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia