

**CCMT 09T308 Wiper, Gatunek: PR1725****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260100 PR1725
GTIN	4960664890729
Klasa artykułu	25E

Opis**Opis techniczny**

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 200 m/min
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Zastosowanie główne	M
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	WP
posuw f	0,03 - 0,2 mm/obr,
Gatunek	PR1725
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	50 - 150 m/min
Zastosowanie dodatkowe	P
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
promień naroża	0,8 mm

liczba wymian/ostrzy	2
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 09T308
tolerancja	M
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia