

**CCGT 09T301, Gatunek: PR1725****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260095 PR1725
GTIN	4960664923366
Klasa artykułu	25E

**Opis**

CCGT 09T301 PR1725 Gatunek: PR1725

Łamacz wiórów: MFP-SKS

tolerancja: G

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm

posuw  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 60 - 200 m/min

**Opis techniczny**

tolerancja	G
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie dodatkowe	50 - 150 m/min
Zastosowanie główne	M
Łamacz wiórów	MFP-SKS
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Gatunek	PR1725
Zastosowanie dodatkowe	P

liczba wymian/ostrzy	2
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	60 - 200 m/min
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 09T301
posuw $f$	0,03 - 0,2 mm/obr,
Materiał ostrza	HM
promień naroża	0,1 mm
głębokość skrawania $a_p$	0,2 - 1,5 mm
powłoka	powlekane
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia