

**CC.T 060202, Gatunek: PR1725**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	260091 PR1725
GTIN	4960664923342
Klasa artykułu	25E

Opis

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	50 - 150 m/min
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 200 m/min
posuw f	0,03 - 0,2 mm/obr,
Zastosowanie główne	M
promień naroża	0,2 mm
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Łamacz wiórów	MFP-SKS
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 060202
Gatunek	PR1725
tolerancja	G

liczba wymian/ostrzy	2
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Zastosowanie dodatkowe	P
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia