

**DC.T 11T302, Gatunek: PR1725****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260385 PR1725
GTIN	4960664923441
Klasa artykułu	25E

**Opis****Opis techniczny**

głębokość skrawania $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Gatunek	PR1725
posuw $f$	0,03 - 0,2 mm/obr,
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Zastosowanie główne	M
liczba wymian/ostrzy	2
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	60 - 200 m/min
Łamacz wiórów	MFP-SKS
tolerancja	G
promień naroża	0,4 mm
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie dodatkowe	50 - 150 m/min

Zastosowanie dodatkowe	P
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 070204
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia