

**DCMX 11T304 Wiper, Gatunki: PR1725****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260388 PR1725
GTIN	4960664892075
Klasa artykułu	25E

Opis**Opis techniczny**

liczba wymian/ostrzy	2
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 070204
Zastosowanie główne	M
posuw f	0,03 - 0,2 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 200 m/min
promień naroża	0,4 mm
Łamacz wiórów	WP
Zastosowanie dodatkowe	P
Gatunek	PR1725
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm

Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
tolerancja	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	50 - 150 m/min
Rodzaj produktu	Wymienna płytko skrawająca do toczenia