

**VBMT 160404, Gatunek: CA025P****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261182 CA025P
GTIN	4960664879496
Klasa artykułu	25E

Opis**Opis techniczny**

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	80 - 330 m/min
liczba wymian/ostrzy	2
Łamacz wiórów	HQ
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
głębokość skrawania a_p	0,5 - 2 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBMT 160404
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
posuw f	0,05 - 0,25 mm/obr,
promień naroża	0,4 mm
Zastosowanie główne	P
Gatunek	CA025P

Rodzaj produktu

Wymienna płytki
skrawająca do toczenia