

**VBMT 160408, Gatunek: CA025P****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261184 CA025P
GTIN	4960664879502
Klasa artykułu	25E

Opis**Opis techniczny**

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	80 - 330 m/min
promień naroża	0,8 mm
Łamacz wiórów	HQ
posuw f	0,05 - 0,25 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,5 - 2 mm
Zastosowanie główne	P
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBMT 160408
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Gatunek	CA025P
liczba wymian/ostrzy	2

Rodzaj produktu

Wymienna płytki
skrawająca do toczenia