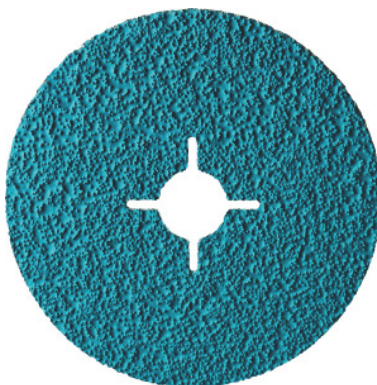


**Krażki fibrowe Actirox AF 890 (CER), Ø 115 mm, uziarnienie: 80****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 566442 80     |
| GTIN             | 4018875585962 |
| Klasa artykułu   | 56V           |

**Opis****Wykonanie:**

Wytrzymałe, ale bardzo giętkie **wulkanizowane krażki fibrowe**. Otwór 22,23 mm i nacięcie krzyżowe.

Krażki fibrowe Actirox AF 890, typ końcówki VSM **o najwyższej i najbardziej agresywnej wydajności szlifowania**. Chodny szlif i doskonała trwałość.

Rodzaj ziarna: **100% ziarna ceramicznego VSM o geometrycznym kształcie** z aktywną powłoką ścierną (TOP SIZE).

**Zastosowanie:**

Do szlifierek kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, z talerzami nr 566650 / 6670. Do **szlifowania płaskich lub wypukłych powierzchni** o dużej **elastycznością**.

**Opis techniczny**

|             |         |
|-------------|---------|
| Ø tarczy    | 115 mm  |
| ziarnistość | 80      |
| Seria       | Actirox |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Materiały ściernie                | ziarno mieszane ceramiczne ZA o aktywnej powłoce (TOP SIZE) |
| oznaczenie ziarnistości           | ceramiczne,   |
| podłoże ścierniwa                 | wulkanizowane krążki fibrowe,                               |
| zawartość żelaza, siarki i chloru | < 0,1 %   |
| Atrybut nazwy produktu            | Ø 115 mm  |
| Ø otworu                          | 22,23 mm  |
| zoptymalizowane dla materiału     | Stal nierdzewna   |
| zoptymalizowane dla materiału     | Aluminium   |
| maks. prędkość obwodowa           | 80 m/s  |
| Rodzaj produktu                   | Krążek fibrowy  |

### Dane użytkownika

|                               | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-------------------------------|-------------|----------------|---------|
| Al / Mg                       | nadaje się  |                |         |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  |                |         |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się  |                |         |
| Stal < 55 HRC                 | nadaje się  |                |         |
| Stal < 60 HRC                 | nadaje się  |                |         |
| Stal < 67 HRC                 | nadaje się  |                |         |
| INOX                          | nadaje się  |                |         |
| Ti                            | nadaje się  |                |         |
| żeliwo szare (sferoidalne)    | nadaje się  |                |         |
| CuZn                          | nadaje się  |                |         |
| suchy                         | nadaje się  |                |         |