



Frezy torusowe HOLEX Pro INOX M z VHM HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 10/1,0mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206344 10/1,0
GTIN	4067263047360
Klasa artykułu	12Y

Opis

Wykonanie:

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. dupleksowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**. Tolerancja: promień ostrza $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	9,7 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,063 mm
długość całkowita L	72 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
Promień ostrza R_1	1 mm

Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Seria	Pro Inox
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	220 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się warunkowo	115 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	80 m/min	H

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		