

**Płytki frezarskie do gwintów wewn. 60°, HM, skok: 1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	218058 1
GTIN	4045197447319
Klasa artykułu	21D

**Opis****Wykonanie:**

**Stabilne** płytki frezarskie zapewniają **duże posuwy i wysoką wydajność**.  
jednoostrzowe.

**Zastosowanie:**

Płytki z zarysem pełnym 60° do gwintów wewnętrznych wg DIN / ISO R 262 (DIN 13). Klasa tolerancji 6H.

**wskazówka:**

Podczas montażu należy zwracać zawsze uwagę na jednakową stronę płytek skrawających, gdyż w przeciwnym razie powstają zniekształcenia gwintu! (Wykonanie strony z oznakowaniem lub bez).

Posuw  $f_z = \text{HB 7720 w stali} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / ząb}$ .

Posuw  $f_z = \text{HB 7735 w stali nierdzewnej} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / ząb}$ .

Rodzaj gwintu: M

Rodzaj gwintu: MF

Rodzaj gwintu: MF-LH

Rodzaj gwintu: M-LH

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

kierunek skrawania: prawe i lewe

wielk. płytki: 24 mm

**Opis techniczny**

współczynnik korekcyjny $f_z$	2,5
liczba rowków wiórowych	2
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Zarys pełny	tak
Seria	Wysokowydajne frezy z płytkami skrawającymi do gwintów
skok gwintu	1 mm
Gatunek	HB7735
Materiał ostrza &nbsp;	HM
Rodzaj gwintu	M
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Rodzaj gwintu	M-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
wielk. płytki	24 mm
kierunek skrawania	prawe i lewe