

REGO-FIX▲**System doprowadzania chłodziwa reCool®, do tulejek zaciskowych ER: ER25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	319704 ER25
GTIN	4067263211655
Klasa artykułu	33B

Opis**Wykonanie:**

- Prosta konwersja narzędzi napędzanych z zewnętrznym chłodzeniem na chłodzenie wewnętrzne.
- Precyzyjne chłodzenie krawędzi skrawającej i lepsze odprowadzanie wiórów.
- Szczególnie nadaje się do głębokich kieszeni i otworów.
- Doskonałe wykończenie powierzchni.

Zalety:

- Ekonomiczna konwersja istniejących napędzanych systemów narzędziowych na chłodzenie wewnętrzne.
- Nadaje się do stosowania z emulsją i olejem.
- Prędkości obrotowe do 40 000 obr./min.
- Ciśnienie płynu chłodzącego do 100 bar (150 bar z elastycznym przewodem wysokociśnieniowym, dostępnym na zamówienie).
- Łożyska niewymagające większej konserwacji.
- Do chłodzenia wewnętrznego (z podkładkami uszczelniającymi nr 309630 i 309635).

Zastosowanie:

Nadaje się do narzędzi napędzanych z gwintem ER i przyłączem chłodziwa G1/8 cala, a także do tulejek zaciskowych ER zgodnie z DIN 6499 / ISO 15488.

w dostawie::

1 × nakrętka mocująca reCool®, 1 × sprężyna spiralna i wąż Ø 6 mm, długość 400 mm, 2 × złączka G1/8 cala BSP prosta, 2 × złączka kąтова G1/8 cala BSP 90°.

wskazówka:

W razie użycia systemu doprowadzania chłodziwa z wewnętrznym chłodzeniem należy zamontować odpowiednią podkładkę uszczelniającą nr 309630 i 309635! Na życzenie dostępne są tarcze opłukiwane chłodziwem do chłodzenia obwodowego.

W narzędziach zasilanych z otworem we wrzecionie przekładni (np. śruba do regulacji długości) otwór musi być koniecznie uszczelniony!

Opis techniczny

szerokość B

27 mm

Ø D

50 mm