

HOLEX**Piły tarczowe (tarcze) duże ziarno, Ø×grubość: 300X2,5/Kmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	177455 300X2,5/K
GTIN	4067263212164
Klasa artykułu	12T

Opis**Wykonanie:**

precyzyjne wykonanie i dobra jakość za korzystną cenę. **Powierzchnia waporyzowana** zabezpieczająca przed tworzeniem się narostów.

Zastosowanie:

Do maszyn wolnoobrotowych (ok. 50 obr./min).

Podziałka zębów t: (kształt zęba).

- **4 mm (BW) – do kształtowników i rur o grubości ścianek 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – do średnich kształtowników, rur i materiału pełnego o grubości ścianek lub przekroju 1,5 – 20 mm.**
- **7 / 8 mm (HZ) – do grubych kształtowników i materiału pełnego o grubości ścianek lub przekroju około 50 mm.**
- **10 – 16 mm (HZ) – do bardzo dużych przekrojów i materiału pełnego powyżej 50 mm.**

wskazówka:

- **Przy stalach nierdzewnych (np. V2A) decydujące znaczenie ma właściwa prędkość skrawania i smarowanie (zob. informacje w Podręczniku obróbki skrawaniem nr 110020).**
- **odchyłki ruchu obrotowego i bicie boczne tych pił są znacznie niższe, nawet do 50%, od wartości dopuszczalnych wg DIN 1840.**

Produkt następczy do nr 177450.

Opis techniczny

podziałka t	8 mm
Grubość	2,5 mm
Ø otworu zabieraka	8; 11; 19 mm
Średnica podziałowa otworów zabieraka	45; 63; 50 mm
Ø	300 mm
odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	Adige; Berg & Schmidt; Bewo; IBP; Thomas
Liczba otworów zabieraka	2; 2; 4
Ø otworu	32 mm
Liczba zębów Z	120
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	800 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	600 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	20 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	27 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	400 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadaje się warunkowo