

**HOLEX****Piły tarczowe (tarcze) duże ziarno, Ø×grubość: 350X3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	177455 350X3
GTIN	4067263212201
Klasa artykułu	12T

**Opis****Wykonanie:**

precyzyjne wykonanie i dobra jakość za korzystną cenę. **Powierzchnia waporyzowana** zabezpieczająca przed tworzeniem się narostów.

**Zastosowanie:**

Do maszyn wolnoobrotowych (ok. 50 obr./min).

**Podziałka zębów t:** (kształt zęba).

- **4 mm (BW) – do kształtowników i rur o grubości ścianek 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – do średnich kształtowników, rur i materiału pełnego o grubości ścianek lub przekroju 1,5 – 20 mm.**
- **7 / 8 mm (HZ) – do grubych kształtowników i materiału pełnego o grubości ścianek lub przekroju około 50 mm.**
- **10 – 16 mm (HZ) – do bardzo dużych przekrojów i materiału pełnego powyżej 50 mm.**

**wskazówka:**

- **Przy stalach nierdzewnych (np. V2A) decydujące znaczenie ma właściwa prędkość skrawania i smarowanie (zob. informacje w Podręczniku obróbki skrawaniem nr 110020).**
- **odchyłki ruchu obrotowego i bicie boczne tych pił są znacznie niższe, nawet do 50%, od wartości dopuszczalnych wg DIN 1840.**

**Produkt następczy do nr 177450.**

## Opis techniczny

odpowiednie do pił produkowanych przez firmy	Eisele
Ø otworu	40 mm
Liczba zębów Z	110
Ø otworu zabieraka	8; 12 mm
Liczba otworów zabieraka	2; 4
podziałka t	10 mm
Średnica podziałowa otworów zabieraka	55; 64 mm
Ø	350 mm
Grubość	3 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Piły tarczowe (tarcze)

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	800 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	600 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	20 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	27 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	400 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

przyłącze

nadaje się warunkowo