


**Softcut® HSI z dużą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 50/5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	214906 50/5
GTIN	4045197674463
Klasa artykułu	210

**Opis**
**Wykonanie:**

Korpus z odpornej na ścieranie, ulepszonej cieplnie stali, z powłoką chroniącą przed korozją. Przy zastosowaniu podanego momentu obrotowego dokręcania osiąga się precyzyjne osadzenie płytki skrawającej. Duża i mała podziałka zębów umożliwiają indywidualną strategię frezowania.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do obrabiarek o małej mocy i obróbki na większych głębokościach w trudno dostępnych miejscach.

**wskazówka:**

**Dla uzyskania dokładnych podcięć 90° należy wybrać  $a_p = 6$  mm.**

Uniwersalne zastosowanie **do prawych i lewych gwintów zewnętrznych i wewnętrznych. Do obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych.**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP.**

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max.}$ : 6 mm

długość całkowita  $L_{ges}$ : 40 mm

Ø otworu uchwyty: 22 mm  
 pasująca wymienna płytko skrawająca: SO.. 0836..  
 śruby mocujące: 219863 (8IP; 2,2 Nm)

## Opis techniczny

długość całkowita $L_{ges}$	40 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$	6 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SO.. 0836..
Ø ostrzy $D_c$	50 mm
Ø otworu uchwyty	22 mm
śruby mocujące	219863 (8IP; 2,2 Nm)
Liczba ostrzy Z	5
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219863
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP