


Softcut® HSI, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	214902 20/2
GTIN	4045197674197
Klasa artykułu	210

Opis
Wykonanie:

Korpus z odpornej na ścieranie, ulepszonej cieplnie stali, z powłoką chroniącą przed korozją. Przy zastosowaniu podanego momentu obrotowego dokręcania osiąga się precyzyjne osadzenie płytki skrawającej. Duża i mała podziałka zębów umożliwiają indywidualną strategię frezowania.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do obrabiarek o małej mocy i obróbki na większych głębokościach w trudno dostępnych miejscach.

wskazówka:

Dla uzyskania dokładnych narożników 90° należy wybrać $a_p = 6$ mm.

Uniwersalne zastosowanie **do prawych i lewych gwintów zewnętrznych i wewnętrznych. Do obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych.**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP.**

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$: 6 mm

Długość wysięgu L_1 : 35 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 85 mm

Ø chwytu D_s , h_6 : 20 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: SO.. 0836..

śruby mocujące: 219863 (8IP; 2,2 Nm)

Opis techniczny

śruby mocujące	219863 (8IP; 2,2 Nm)
Długość wysięgu L_1	35 mm
\varnothing chwytu D_s h6	20 mm
długość całkowita L_{ges}	85 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SO.. 0836..
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219863
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 N·m	211750 2,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP