

**Softcut® HSI z dużą podziałką, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	214855 100/8
GTIN	4045197550194
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Spokojna praca dzięki indywidualnej geometrii narzędzia. Szczególnie stabilna konstrukcja płytek, zapewniająca optymalne posuwy. Mocowanie płytek skrawających za pomocą specjalnej śruby o dużej wytrzymałości na ścinanie.

**Zastosowanie:**

Dla wysokiej jakości powierzchni. Frezowanie bez zadziorów.

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 3,0** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

**Dla uzyskania dokładnych podcięć 90° należy wybrać  $a_p = 8$  mm.**

Uniwersalne zastosowanie **do prawych i lewych gwintów zewnętrznych i wewnętrznych. Do obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych.**

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p\text{maks.}}$ : 10 mm

długość całkowita  $L_{\text{ges.}}$ : 50 mm

Ø otworu uchwytu: 32 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca: SO.. 1205..  
 śruby mocujące: 219833 (15IP; 3,0 Nm)

## Opis techniczny

śruby mocujące	219833 (15IP; 3,0 Nm)
Ø otworu uchwytu	32 mm
Ø ostrzy $D_c$	100 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$	10 mm
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	50 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	SO.. 1205..
Liczba ostrzy Z	8
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219833
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 5IP	674252 5IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 N·m	211750 3,0