

**Garant****Oprawki napędzane proste, ER25, Typ: 30-ER25-IM****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	319962 30-ER25-IM
GTIN	4067263239833
Klasa artykułu	31W

**Opis****Wykonanie:**

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW poprzez tulejki zaciskowe ER z nakrętką zewnętrzną lub systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne dzięki innowacyjnemu zarządzaniu chłodziwem, chłodzenie wewnętrzne za pomocą narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 obr./min.

Wersja IK – z zestawem uszczelek ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Wersja IM – z wewnętrzną nakrętką mocującą.

Do stosowania zarówno w głowicach rewolwerowych tarczowych, jak i gwiazdowych.

Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym do maks. 70 bar.

**Zalety:**

- **Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem wagi i geometrii.**
- **Niezawodność procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, trwałość.**
- **Przenoszenie dużych momentów obrotowych.**
- **100% kontroli – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia.**
- **Chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowana i opatentowana uszczelka.**

**Zastosowanie:**

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. W przypadku braku miejsca (stanowisk mocowania) w głowicy rewolwerowej.

**Pasuje do:**

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

**w dostawie::**

AGW do tulejek zaciskowych: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

**Wyp. dodatkowe:**

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745. Klucze dynamometryczne nr 211750, wielk. 5,7.

**wskazówka:**

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) zabezpieczone przed pracą na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

**Opis techniczny**

chłodzenie	zewn.
x <sub>2</sub>	16,4 mm
ciśnienie maksymalne	70 bar
x	74,9 mm
b <sub>1</sub>	68 mm
adapter	ER25
Wielkość VDI	30
Uchwyt narzędziowy	ER25
Rodzaj produktu	Narzędzia napędzane