

Garant

Oprawki napędzane kątowe, cofnięte, ER32, Typ: Z4032RIMIK



Dane zamówienia

Numer katalogowy	319985 Z4032RIMIK
GTIN	4067263265887
Klasa artykułu	31W

Opis

Wykonanie:

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter** i sprzęgłem napędowym **DIN 5480** lub maszynach z **głowicą rewolwerową BMT** ze sprzęgłem napędowym **DIN 1809**. Mocowanie narzędzi w AGW poprzez tulejki zaciskowe ER z nakrętką zewnętrzną/wewnętrzną lub systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne dzięki innowacyjnemu zarządzaniu chłodziwem, chłodzenie wewnętrzne za pomocą narzędzia centralnie przez wrzeciono.

Wersja IK – z zestawem uszczeltek ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho. Wersja IM – z wewnętrzną nakrętką mocującą. Stosować w **głowicach rewolwerowych tarczowych**. Wersja prawa. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym do maks. 70 bar. Wyrównanie za pomocą **standardowej listwy wtykowej**. Wersja cofnięta w celu zapewnienia większej przestrzeni do obróbki.

Zaleta:

- **Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem wagi i geometrii.**
- **Niezawodność procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, trwałość.**
- **Przenoszenie dużych momentów obrotowych.**
- **100% kontroli – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia.**
- **Chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowana i opatentowana uszczelka.**

Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. W przypadku braku miejsca (stanowisk mocowania) w głowicy rewolwerowej.

Pasuje do:

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480 lub głowicą rewolwerową BMT z DIN 1809.

w dostawie::

AGW do tulejek zaciskowych: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745. Klucze dynamometryczne nr 211750, wielk. 5,7.

wskazówka:

- Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: www.hoffmann.ews-tools.com
- Narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) zabezpieczone przed pracą na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.
- Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).
- Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.

Opis techniczny

l_1	138 mm
b_2	105,5 mm
x	100 mm
b_1	23,6 mm
chłodzenie	wewn.
h_1	76 mm
Uchwyt narzędziowy	ER32
adapter	ER32
Wielkość VDI	40
Rodzaj produktu	Narzędzia napędzane