

Garant**Oprawki napędzane kątowe, standardowy pin, ER25, Typ: 30-25-L-IM****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	319987 30-25-L-IM
GTIN	4067263265931
Klasa artykułu	31W

Opis**Wykonanie:**

Do zastosowania na wszystkich tokarkach CNC **DMG Gildemeister CTX** z głowicą rewolwerową **Sauter**. Sprzęgło napędowe **DIN 5480**. Mocowanie narzędzi w AGW poprzez tulejki zaciskowe ER z nakrętką zewnętrzną lub systemem szybkiej wymiany VARIA VX na licencji EWS. Chłodzenie zewnętrzne dzięki innowacyjnemu zarządzaniu chłodziwem, chłodzenie wewnętrzne za pomocą narzędzia centralnie przez wrzeciono. Maksymalna prędkość obrotowa 8000 obr./min.

Stosować w **gwiazdowych głowicach rewolwerowych**. Wersja lewa, np. obróbka w kierunku wrzeciona głównego. Przełożenie 1:1. Wersja z chłodzeniem wewnętrznym do maks. 70 bar.

Wersja IK – z zestawem uszczelki ceramicznych, ciśnienie do 70 bar, pełne zabezpieczenie przed pracą na sucho.

Standardowa listwa wyrównująca (pin).

Zalety:

- **Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem wagi i geometrii.**
- **Niezawodność procesu dzięki wysokiej jakości komponentom, trwałość.**
- **Przenoszenie dużych momentów obrotowych.**
- **100% kontroli – każdy AGW jest poddawany programowi wejścia.**
- **Chłodzenie wewnętrzne: specjalnie opracowana i opatentowana uszczelka.**

Zastosowanie:

Jak najwięcej etapów skrawania w jednym zamocowaniu. W przypadku braku miejsca (stanowisk mocowania) w głowicy rewolwerowej.

Pasuje do:

DMG Gildemeister CTX. Częściowo Emco, Hardinge, Monforts, Scherer itp. z DIN 5480.

w dostawie::

AGW do tulejek zaciskowych: z nakrętką mocującą i kluczem hakowym. AGW VARIA VX: z kluczem do mocowania.

Wyp. dodatkowe:

Pasujące wkłady Varia VX Nr. 319802 – 319888, adapter szybkowymienny ER 319761 – 319781, tulejka zaciskowa ER nr 308941 – 309878, klucz mocujący ER nr 309680 – 309745. Klucze dynamometryczne nr 211750, wielk. 5,7.

wskazówka:

- **Inne typy napędu (np. DIN 5482), przełożenia, wymiary, BMT itp. dostępne na zamówienie: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Narzędzia IK (chłodzenie wewnętrzne) zabezpieczone przed pracą na sucho, filtrowanie chłodziwa < 50 µm.**
- **Zalecenie: wersję VARIA VX obsługiwać narzędziem dynamometrycznym (maks. 6 Nm).**
- **Do ciężkich prac frezarskich zaleca się dostępną na zamówienie wersję z łożyskiem wałeczkowym stożkowym.**

Opis techniczny

chłodzenie	zewn.
b ₁	62,4 mm
l ₁	134 mm
h ₁	68 mm
b ₂	43 mm
x	100 mm
adapter	ER25
Wielkość VDI	30
Uchwyt narzędziowy	ER25
Rodzaj produktu	Narzędzia napędzane