

Garant**Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192605 7
GTIN	4067263290803
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Wielk. 6M do 25M – **frez MID**. Wymiary zgodne z **normą zakładową**, mieszczą się **pomiedzy** DIN 844 **krótkie** a DIN 844 **długie**.

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór. Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształcenia geometrii.

Geometria ostrzy czołowych do wcinania i nierówna podziałka zębów.

Opis techniczny

chwyt	DIN 1835 B z h6
długość ostrzy L_c	16 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø ostrzy D_c	7 mm
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	k12
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	66 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice kątowe 90°

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	78 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	17 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	14 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	90 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		