

**Garant**
**Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 28mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192605 28
GTIN	4067263291008
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

Wielk. 6M do 25M – **frez MID**. Wymiary zgodne z **normą zakładową**, mieszczą się **pomiedzy** DIN 844 **krótkie** a DIN 844 **długie**.

**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór**. Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształcenia geometrii.

Geometria ostrzy czołowych do wcinania i nierówna podziałka zębów.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,031 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Liczba zębów Z	5
długość ostrzy $L_c$	45 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,5 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	k12
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	28 mm
długość całkowita L	121 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	25 mm

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice kątowe 90°

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	78 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	17 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	14 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	90 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		