

**Garant**
**Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192610 10
GTIN	4067263291077
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

**Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór.** Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształcenia geometrii.

Geometria ostrzy czołowych do wcinania i nierówna podziałka zębów.

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	95 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	45 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm
Tolerancja Ø nominalnej	k12
chwyt	DIN 1835 B z h6
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Liczba zębów Z	4
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS Co 8

norma	DIN 844 B
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,15 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice kątowe 90°

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	13 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	11 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	36 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	73 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		