

Garant**Frezy zgrubne HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	192610 20
GTIN	4067263291152
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Z zaszlifowaną geometrią dzielącą wiór. Szerokie uzębienie umożliwia wielokrotne ostrzenie, bez zniekształcenia geometrii.

Geometria ostrzy czołowych do wcinania i nierówna podziałka zębów.

Opis techniczny

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,057 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	k12
\varnothing chwytu D_s	20 mm
długość ostrzy L_c	75 mm
długość całkowita L	141 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
Liczba zębów Z	4
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS Co 8

norma	DIN 844 B
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,15 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice kątowe 90°

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	13 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	11 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	36 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	73 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		