

Garant**Wiertła jednostrzowe HM Długość całkowita L 200 mm, TiAlN, Ø: 7,1-Xmm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 124002 7,1-X |
| GTIN | 4067263514640 |
| Klasa artykułu | 10D |

Opis**Wykonanie:**

Jednostrzowa wiertarka do głębokich otworów o rowkach prostych do głębokości wiercenia do 1000 mm w standardzie i do 6000 mm na zamówienie. Uniwersalny kształt obwodowy głowicy wiertarskiej umożliwia bezpieczną obróbkę w szerokim spektrum materiałów.

wskazówka:

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów wymaga uprzedniego wywiercenia otworu prowadzącego min. $4 \times D$ wiertłem pilotującym nr 122736 lub nr 123885 i 231605 dla większych średnic lub wiertłem pilotującym nr 122606 do aluminium. W przypadku otworów głębokich $> 50 \times D$ narzędzie musi być podparte ramką w odstępach co $50 \times D$. Podany stosunek L/D odpowiada minimalnej możliwej do osiągnięcia głębokości wiercenia przy użyciu odpowiedniego wiertła do głębokich otworów. Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Zalecane jest ciśnienie chłodziwa rzędu > 40 bar.

Opis techniczny

| norma | norma zakładowa |
|-----------------------------------------------|-----------------------|
| Liczba ostrzy Z | 1 |
| Ø nom. D_c | 7,1 mm |
| długość całkowita L | 200 mm |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 125 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HM |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy min. 40 bar |

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Konieczne wiertło pilotowe | tak, wiertła pilotowe |
| Semi-Standard | tak |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|-------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 200 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 50 m/min | P |
| GG | nadaje się | 80 m/min | K |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |