



Frezy 90° MEC17, chwyt walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 40/4L mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 227500 40/4L |
| GTIN | 4960664396207 |
| Klasa artykułu | 250 |

Opis

Wykonanie:

Długie krawędzie skrawające pozwalają na stosowanie szczególnie dużych głębokości skrawania.
Mała liczba ostrzy.

Kąt ustawienia κ: 90 stopni

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$: 15,7 mm

Długość wysięgu L_1 : 50 mm

długość całkowita L_{ges} : 150 mm

Ø chwytu D_s h6: 32 mm

pasująca wymienna płytko skrawająca: BDMT 170408

śruba mocująca płytki obracane: 229709 (T15; 3,5 Nm)

Opis techniczny

| | |
|--|----------------------|
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ | 15,7 mm |
| Długość wysięgu L_1 | 50 mm |
| śruba mocująca płytki obracane | 229709 (T15; 3,5 Nm) |
| Ø ostrzy D_c | 40 mm |
| pasująca wymienna płytko skrawająca | BDMT 170408 |
| Ø chwytu D_s h6 | 32 mm |
| długość całkowita L_{ges} | 150 mm |

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Seria | Głowice jeżowe |
| wykonanie chwytu | chwyt walcowy |
| Kąt ustawienia κ | 90 stopni |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | frezowanie kątowe |
| Zastosowanie frezu | Frezowanie cyrkulacyjne |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |

Akcesoria

| | |
|----------------|--------|
| Śruby mocujące | 229709 |
|----------------|--------|