

Garant**Pilnik obrotowy, powlekany GARANT Master Cast – zgrubne, AlTiSiN, typ: C1020****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	547700 C1020
GTIN	4067263736639
Klasa artykułu	51D

Opis**Wykonanie:**

Nowa, innowacyjna geometria zębów umożliwia **bardzo dużą wydajność skrawania** przy jednocześnie **spokojnej pracy i dobrej sterowalności**. Brak przyczepności wiórów i doskonała jakość powierzchni.

Ø chwytu 6mm.

Do stosowania w obróbce zgrubnej i wykańczającej. Z wysokowydajną powłoką dla większej wytrzymałości, mniejszej ilości doprowadzonego ciepła i mniejszego przylegania wiórów.

Frezy trzpieniowe GARANT produkowane są z wysokowydajnych gatunków węglików spiekanych o dużej ciągliwości i bardzo dużej stabilności ostrzy, wyłącznie na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC. Chwyty tych frezów są stalowe, jeżeli średnica główki jest większa od średnicy chwytu; w przeciwnym razie również z węglików spiekanych.

- **Większy ubytek materiału.**
- **Spokojna praca.**
- **Powłoka o bardzo dobrych parametrach dla niewielkiego obciążenia cieplnego, zwiększona trwałość, lepsze odprowadzanie wiórów.**
- **Nowoczesny substrat, zoptymalizowany pod kątem obróbki staliw.**
- **wyjątkowa trwałość.**

Zastosowanie:

Zoptymalizowane pod kątem obróbki żeliwa, stali, staliwa, stali narzędziowej i miękkich stopów tytanu.

Zoptymalizowane do obróbki twardych i kruchych materiałów odlewanych, takich jak żeliwo, stal i staliwo, stal ulepszana cieplnie i stal narzędziowa. Zarówno do obróbki ręcznej lub za pomocą robotów przemysłowych. Do usuwania zadziorów, fazowania krawędzi, szlifowania, wygładzania spoin i obrabiania płaszczyzn.

wskazówka:

Materiały o złej przewodności cieplnej; obniżyć prędkość obrotową, aby uniknąć niebieskiego nalotu na pilniku i smarowania.

Opis techniczny

Ø chwytu	6 mm
Ø główki	10 mm
długość całkowita	60 mm
opis kształtu	walc. okr.
długość główki	20 mm
Materiał ostrza	AlTiSiN
Rodzaj produktu	Pilniki obrotowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al / Mg	nadaje się warunkowo		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		
CuZn	nadaje się warunkowo		

