

Garant**Głowica kątowna, promień = 1,0 mm, HB730, Ø D h10: 20mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	210230 20
GTIN	4045197522993
Klasa artykułu	21M

Opis

wskazówka:Zalecane wartości orientacyjne dla $a_{p \text{ maks.}} \leq 0,5 \times D$.

Opis techniczny

długość ostrzy L_2	15 mm
długość główki l	25 mm
Ø ostrzy D	20 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Wielkość uchwytu	20 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	1
Liczba ostrzy Z	4
Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N

Kąt linii śrubowej	40 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu mm
szerokość styku z obrabianym przedmiotem ae przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	210 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	50 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	40 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	160 m/min	K
olej	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

Akcesoria

Klucze montażowe Typ 16X5	219987 16X5
Adaptery wtykowe do Typ 16X5	219986 16X5